

HORNVAL – BARVY – PROVEDENÍ – ZÁRUKY – POKYNY

Provedení SUPER - záruka 25 roků

Celková tloušťka plechu 0,50 mm.

Organická povrchová vrstva PE má u lesku nástřik 25 mikronů a matu 35 mikronů.



LESK



MAT



Provedení SUPER PLUS - záruka 35 roků

Celková tloušťka plechu 0,55 mm.

Organická povrchová vrstva PE má u lesku nástřik 25 mikronů a matu 35 mikronů.



LESK



MAT



Průmyslové provedení 0,7 - záruka 10 roků

Celková tloušťka plechu 0,70 mm.

Organická povrchová vrstva PE má u lesku nástřik 25 mikronů a matu 35 mikronů.



LESK



RAL 3011



RAL 5010



RAL 7016



RAL 7024



RAL 8004



RAL 8017



RAL 9002



RAL 9006



RAL 9010



ALUZINK



POZINK

STANDART - záruka 10 roků

Celková tloušťka plechu 0,45 mm.

Materiál vhodný pro provedení podbití („palubka“). Vhodnost použití jako střešní krytinu doporučujeme zvážit s ohledem na tloušťku i délku šablon.



LESK



RAL 3011



RAL 7016



RAL 8017



ALUZINK



MAT



RAL 7016



RAL 8017



RAL 9005

Provedení HLINÍK - záruka 60 roků

Celková tloušťka plechu 0,6 mm.



HLINÍK MAT



RAL 7016



RAL 8017

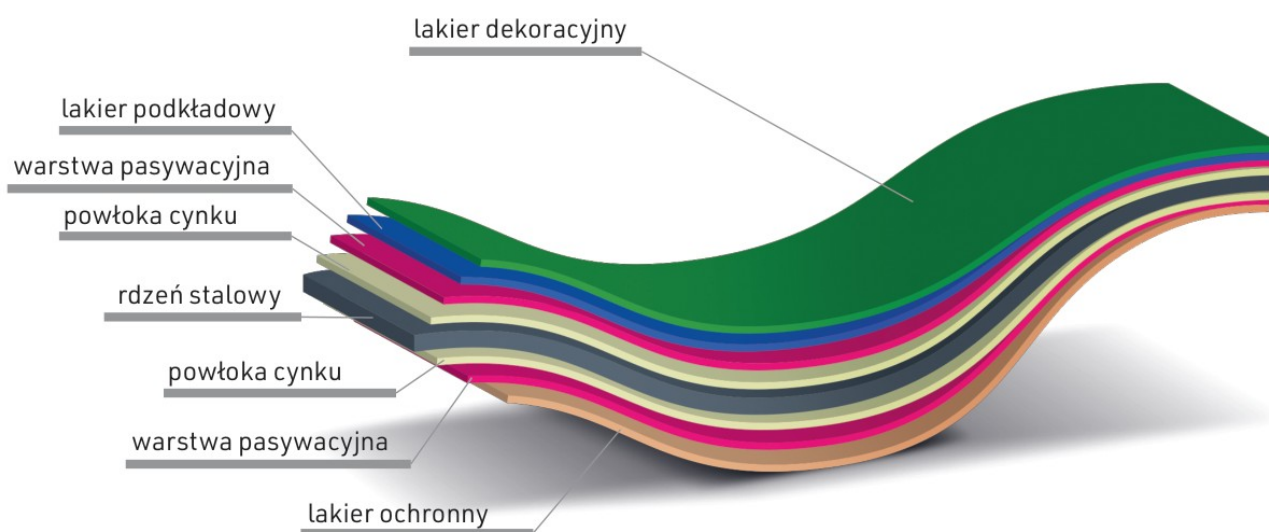


RAL 9005

HORNVAL – vrstvení

Ocelové plechy s barevnou povrchovou úpravou

Horní vrstva: dekorativní lak (konečná povrchová úprava) + základní nátěr + pasivační vrstva + zinkový povlak ocelové jádro



Ocelové jádro

Spodní vrstva:

Zinkový povlak + pasivační vrstva (ochrana proti prorezavění) + ochranný lak
Organické nátěry: polyester lesk – 25 mikronů, polyester mat – 35 mikronů.

Hliníkové plechy a barevnou povrchovou úpravou:

Dekorativní lak (konečná povrchová úprava) + základní nátěr + hliníkové jádro + ochranný lak.

Organický nátěr: polyester 25 mikronů.

Plechý aluzinek : Povrchová úprava aluzinek + ocelové jádro + povrchová úprava aluzinek.

POKYNY

1. PROCES OBJEDNÁVKY

Výrobce doporučuje, aby kupující koupil všechny materiály potřebné pro realizaci jedné investice v rámci jedné objednávky. (např. u produktu satjama, nutno uvést výrobní šarži původního zboží). V případě většího počtu objednávek se mohou vyskytovat rozdíly v odstínu a struktuře, za což Výrobce ani prodejce nenesou odpovědnost.

Námi poskytnuté lhůty dodání jsou orientační (odvozené z běžné praxe) a reálný termín je odvislý od výroby a logistiky. Doba konkrétního dodání je s ohledem na dodej přímo od výrobce na značné vzdálenosti předpokladem. V případě, že výrobce určí pevný termín dodání – budete s ním seznámeni.

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEODPOVÍDÁME ZA TECHNOLOGICKÉ NÁVAZNOSTI NA STAVBĚ ČINĚNÉ ODBĚRATELEM.

Odběr zboží se řídí platnými OP společnosti OK - STAVEBNINY OPTIMAL S.R.

2. PŘEPRAVA A VYKLÁDKA

Plechová střešní krytina se přepravuje pomocí vozidla s otevřenou plošinou, která usnadňuje nakládku a vykládku. Během přepravy jsou plechy zajištěny proti posunutí a chráněny před vlhkostí. Vykládka se provádí HR nebo ručně, proto je nutné zajistit dostatečný počet osob.

Podmínky pro vykládku hydraulickou rukou

Odběratel je povinen zajistit příjezd po zpevněné komunikaci, umožňující dojezd, odjezd a manipulaci.



Rozhodným pro vyhodnocení podmínek je řidič!

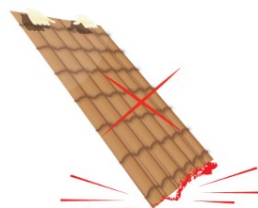
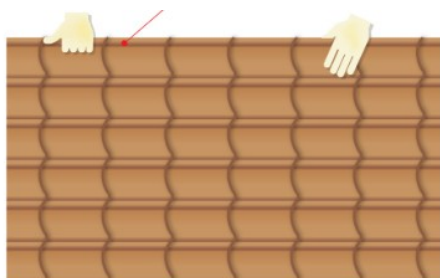
Podmínky pro bezpečnou vykládku HR:

- možný dojezd auta o délku 18,5 m a o šířce pro průjezd 2,5m, HR i 11 metrů po vysunutí,
 - adekvátní prostor: dostatek místa pro manévrování,
 - správné podloží pro vykládku HDS: rovné, stabilní a bez překážek a nerovností,
 - vypnutí zařízení v blízkosti, jako jsou stroje, kabely nebo vedení,
 - použití odpovídajícího ochranného vybavení osob v blízkosti,
 - dobré atmosférické podmínky:
 - rychlost větru nižší než 13 m/s, což je maximálně 50 km/h,
- obsluha je zakázána při silném větru. Platí také absolutní zákaz obsluhy při bouři.

V případě, že podmínky zajištěny nebudou, bude zakázka složena na nejbližším možném místě.

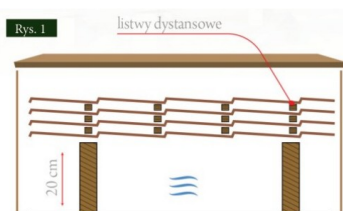
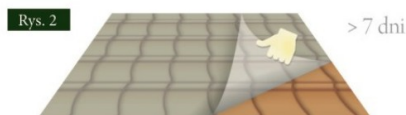
Manipulace

U plechů o délce do 3,5 m postačují k vykládání dvě osoby, zatímco u plechů o délce do 3,5 m jsou zapotřebí 4 a více osob. Při ruční vykládce je nutné držet v místech ražení, kde je největší tuhost a nést ve vzpřímené poloze (obr. 1). Je zakázáno tahat jeden list přes druhý nebo je tahat po zemi (obr 2). Pokud dojde k menšímu poškození, např. škrábance nebo oděrky, je třeba je vyčistit, a poté je znovu natřít opravnými barvami.

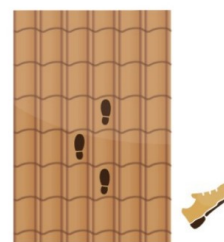


3. SKLADOVÁNÍ

Za normálních podmínek může být výrobek v továrním obalu skladován po dobu cca tří týdnů ode dne expedice. Po této době je bezpodmínečně nutné odstranit ochrannou folii (standardně se dodává bez ní – folie je na objednávku), tabule proložit distančními podložkami (nebo postavit kolmo, např. ke zdi), tabule oddělit od podlahy min. 30 cm, výrobek skladovat na suchém, vzdušném místě při dodržení spádu pro volný odtok vody. Skladovaný výrobek je nutné pravidelně kontrolovat a pohledem hodnotit za účelem předcházení zapaření nebo jiného poškození. Max. Doba skladování při dodržení výše uvedených podmínek je šest měsíců ode dne expedice výrobku ze výrobce.



Rys. 4



4. ŘEZÁNÍ, ÚDRŽBA

Pokud je nutné panely rozřezat, použijte vibrační nůžky (tzv. NIBBLER) nebo ruční pilku. Pro podélné řezy lze použít např. těžké nůžky na plech. Není přípustné: použití mechanických zařízení pro stříhání plechů, mechanická zařízení způsobující tepelný účinek, např. úhlová bruska. Tím se poškozuje organický a zinkový povlak. Doporučuje se řezat plech tak, aby byla řezná hrana zakryta dalším plechem. Toto neplatí, pokud je plech řezán pod úhlem. Velmi pečlivě odstraňte všechny kovové zbytky a piliny, které by mohly způsobit změnu barvy nebo poškození. Řezné hrany a spodní hrany umístěné podél žlabů a košů by měly být natřeny základním nátěrem. Pokud je nutné chodit po střešních plátech, šlápněte pouze na spodní část profilu (obr. 3). Používejte pouze obuv s měkkou, neškrábavou podrážkou.